



НОВІ ПРИЗНАЧЕННЯ



Помічником генерального директора – начальником управління з питань аварійної готовності та реагування ВП «Хмельницька АЕС» призначений Павло Іванович Гвоздяк

Народився 17 січня 1977 року у селі Колом'є Славутського району.

1999 року закінчив Харківський інститут пожежної безпеки МВС України.

У 1994-2020 роках проходив службу у підрозділах Державної служби з надзвичайних ситуацій у Хмельницькій області МВС МНС України.



Начальником відділу міжнародної співпраці та технічної допомоги ВП «Хмельницька АЕС» призначено Марину Петрівну Осинську

Народилась у місті Томську, де 1987 року закінчила державний педагогічний інститут за фахом «Німецька та англійська мови».

Вчителювала, була перекладачем у інформаційному підприємстві «Канал – 6», акціонерному товаристві «Руна».

З 1994 року на ХАЕС – перекладач інформаційного центру, інженер-перекладач телестудії «Крок», відділу інформаційних зв'язків та інформації, лабораторії технічного перекладу відділу міжнародної співпраці та технічної допомоги, начальник лабораторії цього ж відділу.

Відзначена Подяками ВП ХАЕС та Міненерговугілля, Почесною грамотою та знаком «Почесний працівник ВП ХАЕС».

ПЕРСПЕКТИВИ ДОБУДОВИ НОВИХ ЕНЕРГОБЛОКІВ ТА ДОПОМОГА МЕДИКАМ

Саме так стисло можна дати характеристику основним питанням наради, яка відбулась минулої п'ятниці на Хмельницькій АЕС за участю тимчасово виконувача обов'язків президента ДП «НАЕК «Енергоатом» Петра Котіна, представників енергокомпанії, керівництва електростанції, її структурних підрозділів.

Спочатку відбулися оглядини майданчика третього та четвертого енергоблоків. Генеральний директор Хмельницької АЕС Андрій Козюра очолив делегацію і поетапно розповів про різні етапи спорудження основних будівельних конструкцій, монтажу різного обладнання.

Петро Котін звернув увагу на низку металевих конструкцій, які раніше були законсервовані, та на стан бетону. Заступник генерального директора з капітального будівництва Хмельницької АЕС Олег Рахлінський повідомив, що попередні обстеження фахівцями різних рівнів дали підстави заявити про його придатність для подальшої експлуатації. «Світова практика свідчить, що бетон має здатність протягом сотень років тільки покращувати свої характеристики у набиранні міцності», - навів один із аргументів Олег Васильович.

На різних відмітках третього енергоблоку учасники оглядин звертали увагу на частини обладнання, яке було змонтоване ще під час незавершеного будівництва. Спеціалісти переконували очільника Енергоатома, що конструкції, які піддалися значній корозії, будуть демонтовані. Але їх порівняно небагато.

Пізнавальною стала екскурсія до так званої зони суворого режиму, доступ до якої під час повноцінної експлуатації реактора є обмеженою. Потрапити туди можна за допомогою спеціального шлюзу, який закривається герметичними люками.

На вищих відмітках реакторного відділення можна простежити ступінь готовності третього енергоблоку в цілому. Вона є високою, але ще доведеться докладати багато зусиль для завершення будівництва.

У машзалі Петро Котін звернув увагу на те, що там працівники електростанції успішно вирішили проблему з видалення атмосферних опадів, які проникають через недобудований дах. Самі ж бето-

новані та армовані стовпи, які стають надійною опорою турбоагрегата, знаходяться у нормальному стані. Спеціалісти електростанції роз'яснили, що не стане особливою проблемою можливий їх демонтаж та спорудження нових, коли виникне потреба адаптації до нової конструкції турбіни. Розглядається можливість встановлення тихохідної турбіни вітчизняного виробництва (м.Харків).

Про те, що для будови нових енергоблоків спеціалісти Хмельницької АЕС мають хороші резерви, Петро Котін переконався під час відвідин майданчика, де зберігається важке за масою обладнання. Ним опікуються працівники управління капітального будівництва. Тут можна побачити чотири парогенератори, вага кожного з яких сягає майже 320 тонн. Як на перший погляд, вони нагадують міжконтинентальні ракети. Своєрідну конструкцію також має компенсатор тиску системи аварійного охолодження зони та інше обладнання.

- Усе, що я бачу тут, на сьогодні коштує дуже дорого. Ви його надійно зберігаєте. Надіюсь, що згодом застосуєте за призначенням, - висловив переконання виконувач обов'язків президента.

МОВОЮ ЦИФР, ФАКТІВ

Більш детальну інформацію про виробничі будні Хмельницької АЕС навів під час наради генеральний директор Хмельницької АЕС Андрій Козюра. Акцент був зроблений на стані виробництва електроенергії, показниках використання встановленої потужності, а також ході ремонтної кампанії на другому енергоблоці. За словами Андрія Ростиславовича, планово-попереджувальний ремонт на другому енергоблоці розрахований на 198 діб. На час проведення наради ремонтники вже відпрацювали 84 добу. За цей час вдалося виконати великий об'єм налагоджувальних робіт та заходів з реконструкції та модернізації. Основна увага спрямована на ремонт каналів безпеки, третій з яких вже

готовий до технологічних випробувань. У ході ремонту відбулось перевантаження ядерного палива, проводиться збирання реактора. На першому та другому парогенераторах вже завершено капітальний ремонт, проведено вихорострумивий



контроль. Аналогічні операції відбуваються на першому та другому головних циркуляційних насосах, турбогенераторі. Генеральний директор також сказав, що є всі резерви для оптимізації ремонтної кампанії.

Андрій Козюра оприлюднив інформацію про певні етапи з підготовки до завершення будівництва нових енергоблоків. Так, зокрема, прийнято Розпорядження Кабінету Міністрів України «Про схвалення техніко-економічного обґрунтування «Будівництво енергоблоків №№3, 4 Хмельницької АЕС» від 26.07.2018 р. №579-р, ДП «НАЕК «Енергоатом» розроблено проект Закону України «Про розміщення, проектування та будівництво енергоблоків №3 та №4 Хмельницької атомної електростанції». Протягом 2006-2007 років ПАТ «КІЕП» виконано обстеження технічного стану будівельних конструкцій, будівель та споруд енергоблоків №3 і 4 Хмельницької АЕС. За результатами обстеження було розроблено технології виконання ремонтно-відновлювальних

робіт. На третьому енергоблоці було проведено відновлення м'якої покрівлі, чищення, ґрунтування та фарбування будівельних металоконструкцій від продуктів корозії. Здійснювалась низка інших будівельно-відновлювальних робіт. Протягом 2007-2008 років ПАТ «КІЕП» із залученням ВАТ «Львів ОРГРЕС», ВАТ «Укрводпроект», «УкрНДІЕП» відбулось обстеження ставка-охолоджувача. Розрахунки показали, що водосховище Хмельницької АЕС на сьогоднішній день може забезпечити охолодження трьох діючих енергоблоків. Щодо потужності 4000 МВт, яка передбачена для чотирьох енергоблоків, то необхідно збудувати направляючу дамбу між холодним та гарячим каналами довжиною 1300 метрів. За словами Андрія Ростиславовича, спеціалісти електростанції готуються до реалізації цього важливого проекту.

- Проект Закону «Про розміщення, проектування та будівництво енергоблоків №3 та №4 Хмельницької АЕС» зараз знаходиться в Мінпаливенерго України. Проводяться процедури для його представлення у Верховній Раді з подальшим розглядом та офіційним прийняттям до кінця грудня цього року, - обнадійливо зауважив Андрій Козюра.

Низку важливих виробничих, фінансових аспектів у ході підготовки до завершення будівництва нових енергоблоків на Хмельницькій АЕС озвучили віце-президент ДП «НАЕК «Енергоатом» Герман Галущенко, директор з проектів та інвестиційних програм ДП «НАЕК «Енергоатом» Тетяна Амосова. Було сказано, що 2026 рік може стати пусковим для третього енергоблоку.

Петро Котін висловив сподівання, що Хмельницька АЕС має шанс увійти в історію, як електростанція, будівництво якої розпочалося ще за часів Радянського Союзу, а повністю завершилось при незалежній Україні.

ПЕРСПЕКТИВИ ДОБУДОВИ НОВИХ ЕНЕРГОБЛОКІВ ТА ДОПОМОГА МЕДИКАМ

Початок на стор. 1

ДОПОМАГАТИ МЕДИКАМ – РЕАЛЬНО

Під час світової пандемії, яку спричинив COVID-19, велика надія покладається на фаховість медичного персоналу та його забезпечення усім необхідним для рятування життя хворих. Нещодавно ДП «НАЕК «Енергоатом» оприлюднив інформацію, що атомники можуть суттєво допомогти багатьом лікувальним закладам у забезпеченні їх фасованим киснем. Петро Котін вирішив переконатись у можливості налагодження такого процесу на Хмельницькій АЕС, де функціонує азотно-киснева станція реакторного цеху.

Начальник реакторного цеху Ігор Гундар повідомив, що станція за добу спро-

можна виробляти до 360 кубічних метрів кисню, який за фізико-хімічними показниками є дуже чистим – в межах 99.99 відсотка. За дві години заправляється п'ять стандартних балонів. Продукція використовується для забезпечення технологічних потреб різних підрозділів електростанції.

Після відвідин азотно-кисневої станції Петро Котін сказав, що зараз енергокомпанія активно співпрацює із відповідними органами щоб одержати ліцензію на право постачати кисень лікувальним закладам нашої держави, зокрема, і в Нетішині, де лікуються жителі міста енергетиків, серед яких є працівники Хмельницької АЕС.

Ця тема знайшла своє продовження під час відвідин КНП НМР «СМСЧ м. Не-



тешин», де нещодавно запрацювала лабораторія молекулярно-генетичних досліджень. Про її роботу гостям детально розповів керівник лікувального закладу Василь Пословський. За його словами, на Хмельниччині зараз діє три комунальні лабораторії – в обласному лабораторному центрі, міському перинатальному центрі міста Хмельницький і ПЛР-лабораторія КНП НМР «СМСЧ м. Нетішин». На безкоштовне ПЛР-дослідження мають право всі пацієнти за направленням сімейного лікаря, ті, які мають підозру захворювання на COVID-19. Платні ПЛР-тести проводитимуться для тих, хто хоче самостійно їх зробити, хто по-

вертається з-за кордону з «червоної зони» і не хоче перебувати на самоізоляції 14 днів.

Під час пандемії хворі на COVID-19 жителі Нетішина перебувають у інфекційному відділенні, а ті, у кого підозрюють недугу, – в терапевтичному. Департаментом охорони здоров'я запропоновано розглянути питання щодо виділення ще 15 додаткових ліжко-місць до нині існуючих сімдесяти.

Василь Пословський добрим словом відгукнувся про голову Нетішинської ОТГ Олександра Супрунюка, який знаходить фінансові резерви для закупівлі сучасного обладнання.

У ході розмови також йшлося про можливість постачання у лікувальний заклад кисню, який виготовляється на Хмельницькій АЕС.

Олександр Шустерук
Фото автора

ДОТРИМУЮЧИСЬ ГРАФІКІВ І ВИМОГ ЧАСУ

У вівторок, коли ми спілкувалися з начальником турбінного цеху Анатолієм Куценком, на другому енергоблоці тривала 88 доба планово-попереджувального ремонту. Всі роботи з ремонту обладнання і трубопроводів, закріпленого за підрозділом, виконуються, за словами співрозмовника, згідно з графіком.

- Обсяг доволі великий, - каже Анатолій Григорович. - Серед найбільш значимих робіт – капітальний ремонт циліндрів низького тиску №1 і №2 турбіни із заміною лопаток останніх ступенів. Зазначу, що ставимо лопатки українського виробника, їх виготовляє завод «Турбоатом». Такі вже успішно працюють на першому енергоблоці.

На завершальній стадії експлуатаційний контроль металу обладнання та трубопроводів турбінного відділення, наразі дефектів не виявлено, трубопроводи в задовільному стані і готові до несення навантаження при роботі енергоблока. Реалізуються заходи з модернізації обладнання. Зокрема, персонал цеху теплової автоматики і вимірювань виконує на резервних дизельних електростанціях заміну системи автоматичного управління дизель-генераторами. На першому енергоблоці зробили це раніше і масо хороший результат – підвищилася надійність експлуатації дизель-генераторних установок.

Модернізується також система регулювання турбіни згідно з вимогами нинішніх нормативних документів, які, звісно ж, зазнали змін за час, що минув відтоді, як проектувалася турбіна – кінець минулого століття.

Завершено монтажні роботи й триває підготовка до приймальних випробувань облаштування блискавкозахистами машинних залів обох енергоблоків. Відповідність їх сучасним вимогам перевірятиме комісія за участі представників Державної служби з надзвичайних ситуацій. Вони так само будуть задіяні у приймальних випробуваннях негорючого утеплювача

покривлі машзалу першого енергоблока, чому передувала масштабна робота з заміни горючого утеплювача, який використовувався дотепер. Це, до речі, один із заходів Комплексної (зведеної) програми підвищення безпеки енергоблоків атомних електростанцій.



- Анатолію Григоровичу, COVID-19 з колії не вибиває?

- Коронавірус, на жаль, не оминув наш підрозділ, є й зараз серед персоналу турбінного цеху такі, в кого підтвердилася хвороба, люди лікуються. Але попри все, будемо свою роботу так, щоб жодним чином це не мало негативного впливу на виконання завдань, що стосуються супроводу ремонту на другому енергоблоці, експлуатації першого мільйонника. Усі зміни укомплектовані підготовленим персоналом, на окремих ділянках, де це можливо, частину людей перевели на дистанційну форму роботи. Технічні можливості для виконання поставлених перед ними завдань є, можливість контролю як з ними справляються, також. Враховуються всі деталі, аби через вимушені кроки з переходу на віддалену форму роботи, не страждало виробництво і експлуатація обох енергоблоків була забезпечена сповня.

Ольга Сокол

ПЕРША ПАРТІЯ ВІДПРАЦЬОВАНОГО ЯДЕРНОГО ПАЛИВА ВСТАНОВЛЕНА НА СТОЛІТНЄ ЗБЕРІГАННЯ

18 листопада Чорнобильська АЕС перейшла на якісно новий рівень поводження з відпрацьованим ядерним паливом: в новому сховищі (СВЯП-2) розміщено на столітнє зберігання перший двостінний екранований пенал (ДСЕП), завантажений 93 збірками відпрацьованого палива.

Дані роботи виконано персоналом ЧАЕС за спостереження фахівців МАГАТЕ, Держатомрегулювання України та компанії Холтек.

Про це повідомив виконувач обов'язків генерального директора ДСП ЧАЕС Володимир Песков під час імпровізованого брифінгу на майданчику СВЯП-2.

Заступник Голови Державного агентства України з управління зоною відчуження Максим Шевчук подякував міжнародним партнерам, які є донорами Рахунку ядерної безпеки Європейського банку реконструкції та розвитку, за фінансову підтримку України під час зняття ЧАЕС з експлуатації та перетворення об'єкта «Укриття» на екологічно безпечну систему. Також він побажав Чорнобильській станції успішного та безпечного завершення «гарячих» випробувань і подальшої експлуатації СВЯП-2.

Володимир Песков підкреслив, що незважаючи на складну епідемічну ситуацію в світі і в Україні, викликану поширенням коронавірусу COVID-19, 10 вересня 2020 року ДСП ЧАЕС розпочало «гарячі випробування» СВЯП-2 з відпрацьованими тепловидільними збірками (ВТВЗ). Станом на 21 жовтня 2020 року із старого сховища до СВЯП-2 перевезено 93 збірки. Вони були успішно розділені на паливні пучки, які встановили в паливні патрони і розмістили в ДСЕП.

Після цього, відповідно до технології поводження з відпрацьованим ядерним паливом на СВЯП-2, в першій половині листопада персоналом ЧАЕС було виконано герметизацію ДСЕП: заварювання внутрішньої кришки, газової та вакуумної осушки, заповнення пеналу гелієм, герметизацію внутрішньої кришки, заварювання зовнішньої кришки, заповнення простору між оболонками ДСЕП гелієм та герметизація зовнішньої кришки пеналу.

У процесі виконання даних робіт проводився постійний контроль якості герметизуючих зварних з'єднань шляхом візуального контролю і капілярного контролю зварних швів. Після заповнення ДСЕП гелієм також було виконано контроль герметичності внутрішньої і зовнішньої об'єкту ДСЕП.

Сьогоднішня подія впевнено свідчить, що процес поводження з відпрацьованим ядерним паливом в Україні може відповідати найсучаснішим сучасним вимогам МАГАТЕ і гарантувати екологічну безпеку територій.

Інформаційний центр
Чорнобильської АЕС

ПОДЯКА ВІД ВІЙСЬКОВИХ

Нещодавно на адресу генерального директора Хмельницької АЕС Андрія Козюра надійшла офіційна Подяка від начальника Хмельницького зонального відділу Військової служби правопорядку, полковника О. Бехтерева, в якій зазначено:

«Шановний Андрію Ростиславовичу! Командування та весь особовий склад Хмельницького зонального відділу Військової служби правопорядку висловлює Вам особисто та колективу ВП «Хмельницька АЕС» щиро вдячність за проявлену ініціативу та активну громадську діяльність.

Високо цінуємо Ваш внесок. Він може реально і суттєво зміцнити бойовий потенціал Збройних Сил України».

За час славнозвісних подій на сході України колектив Хмельницької АЕС постійно бере участь у різних благодійних акціях, які направлені на допомогу Збройним Силам України. За кошти, що були зібрані у підрозділах електростанції були закуплені засоби захисту військових, тактична апаратура, медикаменти, продукти харчування, одяг та взуття. Також працівники електростанції брали участь в інших акціях благодійних організацій зі збору коштів для потреб армії.

Протягом шести років проблеми боєздатності українських військових активно вирішує персонал транспортного

цеху. За цей час спеціалісти підрозділу відновили і передали військовим 14 одиниць техніки. Варто відзначити, що всі



експлуатаційні матеріали, запасні деталі закуповувались за рахунок особистих коштів працівників.

Наш кор.

ЕНЕРГОАТОМ ПРИЄДНАВСЯ ДО ЄВРОПЕЙСЬКОГО АЛЬЯНСУ З ЧИСТОГО ВОДНЮ

ДП «НАЕК «Енергоатом» увійшло до Європейського альянсу з чистого водню (European Clean Hydrogen Alliance), створеного влітку цього року Європейською Комісією. Компанія отримала офіційне повідомлення про її включення до Альянсу та запрошення взяти участь в Європейському форумі з водню.

Членство в Альянсі надасть НАЕК «Енергоатом» можливість отримувати актуальну інформацію про розвиток водневої енергетики у країнах ЄС та брати участь у заходах, спрямованих на впровадження новітніх водневих технологій.

Очільник Енергоатома Петро Котін зазначив, що приєднання до Європейського альянсу з чистого водню стало логічним продовженням курсу компанії на впровадження нових перспективних проєктів у сфері використання водню. «Наша мета – ефективно використання потужностей українських атомних електростанцій, а в глобальному сенсі - укорінення «зелених» технологій в енергетиці для протидії кліматичним змінам. Енергоатом має беззаперечний потенціал, щоб стати одним з лідерів водневої енергетики не лише в Україні, але й у Європі, забезпечуючи вуглецево-нейтральне виробництво водню на атомних електростанціях», - наголосив керівник НАЕК «Енергоатом».

Він підкреслив, що широкомасштабне застосування водню матиме сенс виключно у випадку, якщо цей енергоносієв вироблятиметься екологічно чистою ге-

нерацією, якою очевидно є атомна енергетика.

До Європейського альянсу з чистого водню вже приєдналися провідні енергетичні та промислові компанії Європи, серед яких Electricité de France (EDF), E.ON SE, BMW Group, General Electric, AREVA H2Gen, Airbus SAS, Alstom, BASF SE, Bosch Group та багато інших.

Нагадаємо, що 4 вересня 2020 року ДП «НАЕК «Енергоатом» уклав Меморандум про взаєморозуміння та співпрацю із НАК «Нафтогаз України». У цьому документі обидві компанії домовилися про спільну проєктну діяльність задля забезпечення переходу України до кліматично нейтральної циркулярної водневої економіки до 2050 року.

Для довідки: 8 липня 2020 року Єврокомісія опублікувала «Водневу стратегію для кліматично нейтральної Європи» і створила Європейський альянс з чистого водню, до складу якого увійшли національні енергетичні й транснаціональні компанії, науково-дослідницькі установи, Європейський інвестиційний банк тощо. Завдання Альянсу полягає у залученні інвестицій та забезпеченні попиту на водень як на джерело енергії - шляхом реалізації проєктів з декарбонізації енергоємних галузей промисловості (сталеливарна, хімічна та ін.). Сукупні інвестиції у відновлюваний водень в ЄС можуть скласти 470 млрд євро до 2050 року. Членство в Альянсі є безкоштовним.

ВІТАЄМО!

Людмилу Геннадіївну ПЕТРЕНКО

Прийміть сердечні вітання та теплі побажання з нагоди

Дня народження!

Щиро бажаємо Вам міцного здоров'я, щастя, бадьорості духу, оптимізму, усіляких земних щедрот і гарздів, невичерпних сил та незгасної життєвої енергії для здійснення усіх задумів.

Нехай роки залишають Вам тільки світлі спогади, а майбутнє дарує ще багато щасливих літ, сповнених віри, надії та любові!

Залишайтеся і надалі такою ж доброю, щирою, душевною, чудовою і неповторною, якою ми Вас знаємо!

Колективи СФЗ та СІТ

Галину Андріївну БУРЛАКУ

з Днем народження!

Хай кожен день приносить тільки щастя,

Робота - насолоду і наснагу, Бажаємо постійно відчувати Любов і ласку, шану і повагу.

Колектив ЦДРПВ

МОДЕРНІЗУЮТЬ ЕЛЕКТРООБЛАДНАННЯ

У електричному цеху Хмельницької АЕС здійснено низку заходів «Комплексної (зведеної) програми підвищення безпеки» енергоблоків АЕС України. Зокрема, у рамках заходу із модернізації розподільчих пристроїв 0,4 кВ, виконано заміну комутаційної апаратури висувного виконання комплектних трансформаторних підстанцій власних потреб 0,4 кВ на першому енергоблоці та проводяться відповідні роботи на другому енергоблоці.

Наразі на другому енергоблоці ХАЕС здійснено заміну комутаційної апаратури висувного виконання комплектних трансформаторних підстанцій власних потреб 0,4 кВ на трьох секціях 0,4 кВ, така ж кількість знаходиться у стані монтажу, до кінця планово-попереджувального ремонту 2020 року планується завершити заміну комутаційної апаратури висувного виконання комплектних трансформаторних підстанцій власних потреб 0,4 кВ на всіх розподільчих пристроях.

За словами майстра електроцеху ВП ХАЕС з випробування та налагодження автоматичних вимикачів Олександра Боднара, у рамках цього заходу виконується заміна існуючої морально застарілої апаратури розподільчих пристроїв 0,4 кВ висувного виконання із пристроями релейного захисту на нову апаратуру розподільчих пристроїв 0,4 кВ (автоматичних вимикачів типу Comract та Masterpact висувного виконання із пристроями релейного захисту нового покоління і пристроїв моніторингу) із більшим терміном служби, комутаційним ресурсом на основі новітніх технологій. Зокрема, здійснюється заміна релейних блоків

та комутаційних пристроїв, у яких значно збільшені захисні функції. Збір інформації можна здійснювати як з усієї секції, так і з кожного приєднання окремо. Крім



того, з'явилася можливість діагностування цього обладнання із виведенням показників на автономну систему.

Виробник електрообладнання – компанія ATEF (Республіка Азербайджан). Фахівці Хмельницької АЕС були присутні під час його виготовлення та взяли участь у приймальних випробуваннях цього обладнання.

Монтажно-налагоджувальні роботи здійснюються місцевими підрядниками МУ-13 «Електропівденьзахідмонтаж» та ТОВ «Приладсистеми».

«Модернізоване електрообладнання дозволить миттєво відреагувати на позаштатні ситуації з найменшими втратами, тим самим підвищуючи безпеку атомної електростанції в цілому», - підбив підсумок заступник начальника ЕЦ з монтажу та реконструкції Руслан Ровинський.

Наш кор.

РЯТУВАЛЬНИКИ ІНФОРМУЮТЬ

ЩОБ ОПАЛЮВАЛЬНИЙ СЕЗОН БУВ БЕЗПЕЧНИМ



нім дітям, не залишати поблизу джерела тепла горючі матеріали.

Для кращого засвоєння інформації, надзвичайники вручили співрозмовникам пам'ятки з відповідними правилами та порядком дій у разі виникнення пожежі.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ЗАХОДИ ПІД ЧАС ПАНДЕМІЇ

23 листопада нетішинські надзвичайники здійснили дезінфекцію під'їздів у 4-х багатоквартирних житлових будинках на проспекті Курчатова, по вулицях Шевченка, Набережна та Варшавська, що у м. Нетішин.

За допомогою акумуляторних оприскувачів дезінфікуючим засобом було оброблено близько 700 квадратних метрів коридорів загального користування. Заходи здійснювались з використанням засобів індивідуального захисту.

З державний пожежно-рятувальний загін ГУ ДСНС України у Хмельницькій області

ЗВОРОТНІЙ ЗВ'ЯЗОК З ПЕРСОНАЛОМ

11 листопада ц. р. відбулось чергове засідання комісії з контролю за забезпеченням зворотного зв'язку.

Протокол засідання та результати комісійного розгляду інформаційних повідомлень доведені до відома персоналу через мережу «Outlook» - загальнодоступні папки – відділ розвитку персоналу – зворотній зв'язок керівництва з персоналом.

Висловлюємо щире співчуття Сергію Миколайовичу Нікітіну (СІТ) та його дружині Наталії Володимирівні Нікітіній (ЦНВУ) з приводу тяжкої втрати - смерті батька та свекра **Нікітіна Миколи Ілліча**.

Світлі спогади про тих, хто залишив по собі добрі справи та чесно прожив своє життя, завжди будуть сильніші, ніж смерть.

Поділяємо Ваші біль та горе. Вічна і світла пам'ять!

КОЛІСНИХ СПРАВ МАЙСТЕР

Нинішня осінь для Володимира Яцкевича стала справді золотою та щедрою на ювілеї. В жовтні Володимир Петрович, який працює вулканізаторником у транспортному цеху Хмельницької АЕС, відзначив свій срібний рубіж трудових буднів на рідному енергопідприємстві. А за ним і листопад не забарився - шістдесятний раз постукав у душу до ювіляра і приніс багато вітань та здобутків.

Нині є багато чого пригадати і чим пишати: мій співрозмовник з усмішкою пригадає дитинство та юність, які минули у рідному селі Борисів, що на Ізяславщині. Там Володимир Яцкевич зробив перші кроки на шляху професійної ниви: відучився у Плузжнському профтехучилищі на тракториста-машиніста широкого профілю. Любов до техніки і визначила життєвий шлях хлопця – в армії теж служив у інженерно-технічних військах аж у Хабаровському краї, в тайзі. Багато хто в той час лишався у тих суворих краях, проте ненюка-Україна була милішою, і Володимир повернувся на рідну Ізяславщину. Невдовзі і робота знайшлася: молодий спеціаліст влаштувався шофером бензовоза в Ізяславську сільгосптехніку, а згодом товариш покликав до Рівного, на місцевий хімічний завод «Азот». Потрудившись майже рік слюсарем у цеху фосфорної кислоти, юнак повернувся на Хмельниччину і розпочав нову сторінку професійної біографії у Нетішині. Тоді, у 1983 році, майбутнє місто-супутник Хмельницької атомної електростанції, розвивалося шаленими темпа-

ми, і Володимир Яцкевич влаштувався вулканізаторником у автотранспортне підприємство «УБ ХАЕС», пропрацювавши там більше дванадцяти років.

10.10.1995 року – ця дата стала записом у трудовій книж-

ція, переконаний Володимир Яцкевич, надійніша, а для великогабаритного автотранспорту просто немає альтернативи. Тому для багатотонних машин (а це автобуси, крани, автовишки, екскаватори), які є в підроз-

сів, - розповідає заступник начальника транспортного цеху з персоналу Ігор Дмитришин, - маємо і сучасне закуплене обладнання для цього виду робіт. Наприклад, бустер-інфлятор італійського виробництва, в якому використовується максимум вісім повітряних атмосфер для методу повітряного вибуху, є ціла низка верстатів для шиномонтажу. Проте роботи людських рук ніхто не віднімає, а це важка фізична праця. На білоруських та харківських тракторах, до слова, все потрібно зробити вручну, така специфіка цих машин. Володимир Петрович – ас цієї справи, розбирається найкраще в шиномонтажних процесах, йому можна довірити будь-який процес, який він виконає відмінно».

Саме від роботи вулканізаторника Володимира Яцкевича залежить, наскільки правильно буде експлуатуватися шина. Якщо все якісно відремонтовано, встановлено та змонтовано – проблем на дорогах не буде. А це, насамперед, безпека і водіїв, і пасажирів. Та й економічна складова відіграє далеко не останню роль у цьому процесі: вона прослужить значно довше, а отже не доведеться частіше витратити кошти на купівлю додаткових шин. Навіть досвідчені водії стверджують, що 70 відсотків безпеки руху – це шини.

- Таких вузькопрофільних спеціалістів як Володимир Яцкевич у нас мало, його поради просять не лише спеціалісти Хмельницької АЕС, а й нетішинські пожежники, комунальники, які експлуатують спеціалізовану великогабаритну техніку. Він в

колективі заслужив авторитет і повагу своїм професіоналізмом, добротою, чуйністю, ніколи нікому не відмовив. На початку грудня Володимир Петрович збирається на заслужений відпочинок, адже насправді робота у нього фізично важка. Уявіть лише собі: за день зробити демонтаж, монтаж та перевірку десяти коліс на КамАЗі, кожне вагою 130-140 кг, - розповідає Ігор Дмитришин. – Проте він підготував собі гідну заміну і передав досвід з гарячої вулканізації автомобільних шин і камер молодому колезі Іллі Марцинюку, який свого часу виграв галузевий конкурс професійної майстерності серед слюсарів з ремонту колісних транспортних засобів.

Володимир Петрович аж ніяк не шкодує, що виходить на пенсію, каже, що всю роботу не переробити і всіх грошей не заробити. А вдома на нього чекають найрідніші люди: дружина Наталя Олександрівна, діти та найулюбленіші онуки – Софія та Артем. Саме їм і буде приділяти свій вільний час. А ще відрадою та душевною гармонією вважає рибалку, тихе лісове полювання та дачну ділянку, де з дружиною вирощують багато різної городини.

«Життя на пенсії особливо планувати не беруся – невдячна це справа. Просто житиму та насолоджуватимуся іншим статусом, розмірено та неспішно, адже в світі ще стільки є цікавого, було б лише здоров'я», - просто і мудро каже Володимир Яцкевич.

Тетяна Степанюк
Фото автора



ці, який нині нарахував чверть століття праці саме на Хмельницькій АЕС. З того часу Володимир Петрович – беззмінний вулканізаторник транспортного цеху ХАЕС. Розповідає, що завжди йдуть в ногу з технічним прогресом, а за стільки років багато чого змінилося: і техніка інша, і технологічні процеси осучаснюються та механізуються. Раніше використовувалася лише так звана гаряча вулканізація, нині ж застосовують і холодний вид, який надзвичайно спрощує процес ремонту шин і камер. Проте гаряча вулканіза-

ція, використовують лише її. Для цього транспортний цех має спеціальне обладнання – вулканізатор, який доводить гуму до температури 140-150 градусів, перетворюючи масу на міцний клей.

Осіньна пора – це «гарячі жнива» для автотранспортників, адже потрібно «перезути» великий парк різноманітних машин. Весною цей період повторюється, проте й у міжсезоння роботи теж вистачає. «Процес вулканізації дуже специфічний та трудомісткий, там потрібно знати багато тонкощів та нюан-

ЦІКАВА ФІЗИКА

При кожному вдиху людина вводить в свої легені близько півлітра повітря. Робиться це в середньому 16 разів на хвилину. За цей час в тілі людини встигає побувати близько 8 літрів повітря. У годину це складає приблизно 480 літрів, а в добу – 11 500 літрів. Такий об'єм повітря при нормальному тиску важить близько 14 кілограмів. За добу людина проводить через своє тіло значно більше повітря ніж їжі – в середньому її споживається близько 3 кілограмів (твердої і рідкої). Якщо врахувати, що повітря, яке вдихається, на 4/5 складається з азоту (який не має ніякої користі для дихання), то вийде, що добова вага повітря приблизно рівна добовій вазі спожитої їжі. Ці факти – переконливий аргумент на користь необхідності достатньо часто оновлення повітря в житловому приміщенні.

Під час руху зі швидкістю 100 кілометрів на годину автомобілі використовують понад половину запасу пального лише на подолання опору повітря.

Сьогодні у світі з понад двадцяти тисяч вивчених видів риб, триста можуть створювати у своєму тілі електрику. Наприклад електричний скат вмiє генерувати напругу в більше ніж чотириста вольт.

Якщо склянку з водою збільшити до розміру Землі, то молекули, з яких вона складається, будуть розміром з великий апельсин.

Якщо в атомах прибрати вільний простір і залишити лише те, що становлять їх елементарні частки, то чайна ложка такої «речовини» важитиме 5.000.000.000.000 кілограм. З нього складаються так звані нейтронні зірки.

Бензин не має певної точки замерзання – він може замерзнути при будь-якій температурі від -118 до -151 °С. При замерзанні бензин не стає повністю твердим, швидше нагадує гуму або віск.

Сонячні промені, проходячи через краплі дощу в повітрі, розкладаються в спектр, так як різні кольори спектру переломлюються в краплях під різними кутами. В результаті формується окружність – веселка, частину якої ми бачимо з землі у формі дуги, а центр окружності лежить на прямій «Сонце – око спостерігача». Якщо світло у краплі відбивається два рази, то можна побачити дві веселки.

У багатьох джерелах зустрічається твердження, що Ейнштейн завалив у школі математику або, більше того, взагалі вчився погано з усіх предметів. Насправді все було не так: Альберт ще в ранньому віці почав проявляти талант в математиці і знав її далеко за межами шкільної програми. Пізніше Ейнштейн не зміг вступити в Швейцарську вищу політехнічну школу Цюріха, показавши вищі результати з фізики та математики, але не добрав потрібну кількість балів в інших дисциплінах. Підтягнув-

ши ці предмети, він через рік у віці 17 років став студентом даного закладу.

Швидкість електричного струму майже дорівнює швидкості світла. У 1746 році, коли ще не було відомо, французький священник і фізик Жан-Антуан Нолле захотів виміряти швидкість струму експериментально. Він розставив 200 центів, з'єднаних один з одним залізними дротами, по колу довжиною понад півтора кілометра, а потім розрядив в цей ланцюг батарею з лейденських банок, винайдених роком раніше. Всі центи зреагували на струм в одну мить, що переконало Нолле в дуже високому значенні величини, яку він шукав.

У процесі хлібання кішки не занурюють язик у воду, а злегка торкнувшись зігнутим кінчиком поверхні, тут же втягують його назад вгору. При цьому утворюється стовпчик рідини завдяки найтоншому балансу гравітації, яка тягне воду вниз, і сили інерції, яка змушує воду продовжувати рух вгору. Схожий механізм хлібання використовують собаки – хоча спостерігачеві може здатися, що собака зачерпує рідину язиком, складеним у лопатку, але рентгенівський аналіз показав, що всередині рота ця «лопатка» розгортається, а створений собакою водяний стовпчик аналогічний котячому.

ПОПОВНЕННЯ

З 19 по 26 листопада 2020 року в акушерському відділенні Нетішина народилося 5 немовлят: 3 дівчинки і 2 хлопчики. Всі немовлята цього разу нетішинські.

Мамою найбільшої новонародженої дитини стала нетішинка Юлія Петрівна Волошина.

Її донечка народилася вагою 3720 г при зрості 54 сантиметри.

Щиро вітаємо батьків з поповненням у сім'ї.

Дані на 9 годину 26 листопада 2020 року.



Перспектива

Розповсюджується безкоштовно

30100, Хмельницька обл., м.Нетішин, вул. Лісова, 6, редакція. За гол. редактора О.П.Шустерук, тел.: 6-37-84
Тел.: редактор 6-37-85; кор-т: 6-37-86; www.xaes.org.ua; E-mail:gusarov.viktor@khnp.atom.gov.ua

Засновник - адміністрація і трудовий колектив Хмельницької атомної електростанції

Зам. 1826. Тираж 1000 екз. Обсяг 1 д.а. Набір і текстові діапозитиви виготовлені у ДОД ЦГЗ ХАЕС.

Віддруковано у видавництві "А-Прінт", м. Тернопіль, вул. Текстильна, 28, тел. 52-27-37. Свідоцтво про реєстрацію серії ХЦ № 200 від 25 жовтня 1994р.